

# -dhf

# Special

## LogiMAT 2022 - Lagerlogistik + Materialfluss

# Lagerlifte als zentrales Versandlager

Bild: Hänel Büro- u. Lagersysteme GmbH & Co. KG

HÄNEL

Ideas that move the world...

# Lagerlifte als zentrales Versandlager



Halle 1 | Stand C51

Das Familienunternehmen HT Connect in Pegnitz ist ein Spezialist für Fittings jeglicher Art. Der Vertrieb des gesamten Sortiments erfolgt

über ihren Onlineshop PVC-Welt.de. 24 Hänel Lean-Lifte bilden das zentrale Versandlager und sorgen für einen reibungslosen und effizienten Warenfluss hinter dem florierenden Onlineshop.

► Die Kommissionierung der Aufträge erfolgt fortlaufend von Liftverbund zu Liftverbund und wird anschließend an die Packstation übergeben.



► In den Hänel Vertikalliften sind 95 Prozent aller im Shop angebotenen Artikel systematisch und platzsparend organisiert. Dabei werden durch die Ausnutzung der gesamten Hallenhöhe über 10.000 Artikel in den Hänel Lean-Liften auf minimaler Grundfläche bereitgestellt. Das breite Sortiment aus unterschiedlichen Produkten ist in jeweils passenden Boxen organisiert und wird höhenoptimiert auf den Hänel Multifunktions-Containern im Lift gelagert.

## Optimale Integration der Hänel Liftsteuerung in das ERP-System JTL

Die Hänel Mikroprozessorsteuerung MP 14 N in der Betriebsart HostData ist an das ERP-System JTL angebunden. Diese direkte Integration der Liftsteuerung ermöglicht optimale Logistikprozesse. Das übergeordnete ERP-System verwaltet Artikel, Bestände, Aufträge und Kunden. Nach Eingang einer Bestellung im Onlineshop wird im ERP-System ein Auftrag angelegt und an das Lager übergeben.

Für eine Steigerung der Kommissioniergeschwindigkeit findet an jedem Liftverbund eine systemgesteuerte pa-

rallele Vorpositionierung statt. Das Zusammenspiel von ERP-System und intelligenter Liftsteuerung ist die Basis für die schnelle, flexible und effiziente Warenabwicklung bei HT Connect.

Zu Beginn wird der Auftrag an einem der Barcodescanner direkt unterhalb der MP 14 N Steuerung erfasst und dadurch im System gestartet. Der Extraktor im Hänel Lean-Lift bringt daraufhin automatisch nacheinander die benötigten Multifunktions-Container in die Entnahme. In jedem Liftverbund stellen auf diese Weise bis zu vier Hänel Lean-Lifte gleichzeitig die zu kommissionierenden Artikel in ergonomischer Entnahmehöhe bereit.

Durch dieses parallele Vorpositionieren an allen sechs Lifteinheiten können große Auftragsmengen innerhalb kürzester Zeit bearbeitet werden.

Sichere Identifikation des zu entnehmenden Artikels durch das Hänel Pick-o-Light-Vario

Das Hänel Pick-o-Light-Vario unterstützt die Mitarbeiter durch eine geführte und effiziente Pick-by-Light-Kommissionierung. Direkt in der Entnahme

wird der jeweils relevante Lagerplatz auf dem Container verwechslungsfrei durch einen Lichtpunkt markiert. Zusätzlich werden dem Benutzer Menge und Lagerplatz auf dem Display der Hänel MP 14 N-Steuerung angezeigt. Alle Artikel können so schnell, sicher und in ergonomischer Höhe aus den Liften entnommen und direkt am angrenzende Rollenband zusammengestellt werden. Jede abgearbeitete Auftragsposition wird an der Steuerung quittiert, im ERP-System verbucht und in der roten Auftragsbox abgelegt. Währenddessen wird im Lift bereits die nächste Position automatisch bereitgestellt. Sind alle Positionen eines Auftrags aus dem ersten Liftverbund abgearbeitet, wird die Auftragsbox über das mittlere Rollenband zur Vervollständigung an die weiteren Liftverbunde übergeben.

## Skalierbare Kommissionierleistung durch paralleles Vorpositionieren

Eine hohe Pickleistung, die sich flexibel an das Bestellvolumen anpassen lässt, ist ein entscheidender Vorteil für die saisonale Auftragslage bei HT Connect.

Das parallele Vorpositionieren an jedem Liftverbund ermöglicht das schnelle Abarbeiten der Aufträge. Für eine zusätzliche Steigerung der Kommissionierleistung arbeiten während der High Season, mit entsprechend hohen Auftragsmengen, sogar zwei Mitarbeiter an jedem Liftverbund.

Sobald die Aufträge das Hänel Kommissionierlager durchlaufen haben, werden sie an die Verpackungsstraße weitergeleitet und anschließend zum Kunden verschickt.

Die systematische Echtzeitorganisation von über 10.000 Artikeln bildet die Basis für den reibungslosen Bestellvor-

## „Platzsparende Lagerung durch Höhenoptimierung für effektives Kommissionieren.“

gang im Onlineshop. Dies wird durch den direkten Austausch zwischen den Hänel Steuerungen und dem ERP-System JTL gewährleistet. Somit ist sichergestellt, dass alle Bestände und Lagervorgänge jederzeit aktuell und nachvollziehbar erfasst sind.

Dadurch ist es HT Connect möglich, ihren Onlineshop-Kunden zuverlässig Express-Lieferungen für den Folgetag zu garantieren.

Die daraus resultierende hohe Kundenzufriedenheit beschert HT Connect

ein stetiges Wachstum. Daher erweitert die Firma in naher Zukunft ihr bestehendes Lager um sechs weitere Hänel Lean-Lifte. Hier wird ein weiterer Vorteil der Hänel Lifte sichtbar, denn die Lagerkapazität kann jederzeit erweitert und für eine maximale Ausnutzung des vorhandenen Raumes angepasst werden. In der Endausbauphase plant HT Connect den Einsatz von 48 Hänel Lean-Liften.

### Fazit

Mit dem Einsatz der Hänel Lean-Lifte hat HT Connect die für sich perfekte E-

Commerce-Logistiklösung gefunden und profitiert von einer schnellen und zuverlässigen Bestellabwicklung und Lagerorganisation.

„Um Expresslieferungen für den Folgetag zu garantieren, steuern wir aktuell 24 Hänel Lean-Lifte mit mehr als 10.000 eingelagerten Artikeln direkt aus dem ERP-System. Das ermöglicht uns und den Mitarbeitern auch bei großen Auftragsmengen höchstmögliche Effizienz und sorgt somit für zufriedene Kunden.“, erklärt Horst Toeffels, Geschäftsführer von HT Connect.

► [www.haenel.de](http://www.haenel.de)

