

Vier Hänel Lean-Lifte über drei Etagen mit SAP organisiert

Measuring Made Easy – mit über 300 Mitarbeitern entwickelt und fertigt die Helmut Fischer GmbH seit dem Jahr 1953 messtechnische Lösungen für Industrie und Labor. Die Systeme kommen überall dort zum Einsatz, wo Präzision, Zuverlässigkeit und einfache Handhabung gefordert sind.



Fotos: René Marks

An jeder der insgesamt zwölf Entnahmestellen steht SAP mittels SOAP-Protokoll direkt an der Hänel Steuerung MP 12 N-HostWeb zur Verfügung.

In vier Hänel Lean-Liften mit 13 Meter Höhe werden über drei Stockwerke circa 8.000 verschiedene Artikel platzsparend gelagert. Im Erdgeschoss befindet sich der Wareneingang und in den zwei darüber liegenden Etagen werden die Aufträge für die Produktion bereitgestellt. Alle eingelagerten Artikel sind mit ihren Beständen und Lagerpositionen im ERP-System erfasst und werden ausschließlich

über SAP verwaltet. Dies wird durch die nahtlose Anbindung der Hänel Lean-Lifte an SAP realisiert. Auslagerungsaufträge werden direkt in SAP erstellt und freigegeben. Dank Anbindung der Lifte mittels SOAP-Schnittstelle ist die Liftsteuerung direkt mit SAP verbunden. Hier wird der SAP-Dialog durch das SAP-Template von prisma in Echtzeit auf den hochauflösenden Touchscreens der Steuerungen dargestellt. Die Hänel Steuerung selbst wird so zum SAP-Terminal.

Nach Auswahl und Bestätigung des Artikels an der Steuerung durch den Benutzer bringt der Extraktor den entsprechenden Multifunktions-Container direkt in die Entnahme. Der genaue Lagerplatz auf dem Multifunktions-Container wird an der Steuerung grafisch dargestellt, so dass verwechslungsfrei kommissioniert werden kann. Die Entnahme des Artikels wird an der Hänel Steuerung direkt in SAP bestätigt und der Lagerbestand automatisch aktualisiert. Jeder Artikel wird mit einem Etikett versehen und zu einem Auftrag zusammengestellt. Dieser wird anschließend an die Produktion auf derselben Etage übergeben.

Grafische Darstellung der Lagerplätze im SAP-Template

Die einzulagernden Artikel werden direkt am Lift per Barcode-Scanner erfasst. SAP verbucht Art und Stückzahl und vergibt einen freien Lagerplatz im Lean-Lift. Der entsprechende Multifunktions-Container wird in die Entnahme gebracht. Im SAP-



Grafische Darstellung des Lagerplatzes direkt an der Hänel Steuerung MP 12 N im SAP-Template.



Für beide Produktionsebenen werden SAP-gesteuert Aufträge an den Lean-Liften zusammengestellt.

Template in der Hänel Steuerung wird dem Benutzer die Einlagerposition auf dem Multifunktions-Container grafisch dargestellt.

In den Hänel Lagerliften werden große Mengen elektronische Bauteile gelagert. Deshalb sind die Lean-Lifte in ESD-Ausführung gebaut, die Multifunktions-Container haben eine antistatische Beschichtung, damit die empfindlichen Komponenten vor Überspannungsschäden geschützt sind. Der Sicherheitsaspekt ist ein wichtiger Faktor bei Hänel Lager-systemen, dank der Schnelllauf-Tore kann bei jedem Lift an allen drei Entnahmestellen simultan kommissioniert werden. Eine weitere Besonderheit ist die Sprinkleranlage mit Rauchmeldern in den Hänel Lean-Liften, die im Brandfall für eine schnelle Feuerbekämpfung sorgt. Zusätzlich schließen sich die Schiebetüren automatisch, dies verhindert einen Kamineffekt.

Entnahmen über drei Stockwerke

Für die Lagerung von Paletten gibt es zusätzlich zu den vier Lagerliften für die Produktion noch einen weiteren

Hänel Lean-Lift als Paletten-Lager. Aufgrund der ebenerdigen Entnahmen können ganze Paletten mit Hubwägen ein- und ausgelagert werden. „Die Hänel Lagerlifte in Verbindung mit der SAP-Anbindung machen unser Lagermanagement hoch effizient. Wir haben damit den gesamten Warenbestand permanent unter Kontrolle.“ sagt Armin Bauer, Lagerleiter, Helmut Fischer GmbH Institut für Elektronik und Messtechnik.

Fazit

Neben der enormen Platzeinsparung und der Lagerorganisation über drei Stockwerke war die nahtlose SAP-Anbindung ohne zusätzliche Middleware entscheidend für die Anschaffung der Hänel Lean-Lifte. Auch dieser Lift hat in jedem der drei Stockwerke eine Entnahmestelle und ist zusätzlich mit der Hänel EcoDrive-Technologie ausgestattet. In Kürze wird auch dieser Lift an SAP angebunden.

www.helmut-fischer.com

www.haenel.de

PRODUKTE UND LÖSUNGEN

Der Name Hänel steht seit mehr als 65 Jahren für Produkte und Lösungen für die Intra-logistik. Heute ist Hänel nach eigenen Angaben weltweit einer der führenden Anbieter von Vertikal-Lagerliften (automatische Hochregallager) und Umlaufregalen (Paternoster) zur automatisierten Lagergutbereitstellung, Aktenlagerung und Büro-Organisation. Die Hänel Umlaufregale Rotomat Lagerlift, Rotomat Bürolift und Lockomat oder die Hänel Vertikal-Lagerlifte Lean-Lift und Multi-Space sind Produkte in der automatisierten Lagertechnik. Neben dem ergonomischen Arbeiten beim Kommissionieren, dem Lagergut-Schutz und den zahlreichen Systemvorteilen steht die Wirtschaftlichkeit dieser Lagersysteme an erster Stelle. Durch die vertikale Lagerung lassen sich laut Hänel bis zu 60 Prozent der benötigten Grundfläche einsparen und die Zugriffszeiten auf das Lagergut verkürzen.