

Vertikallifte im Verbund

Im neuen Logistikzentrum von Inovatools wurden für die Parallel-Kommissionierung von Bestellungen sechs Hänel-Lean-Lift-Vertikallifte nebeneinander installiert. Alle Lifte sind mit der Lagerverwaltung Hänel Soft im Verbund organisiert, um auch Online-Bestellungen bis zur Losgröße Eins noch am selben Tag ausliefern zu können. **DIPL. PHYS. GERD KNEHR**



➤ Mit zweistelligem Umsatzzuwachs jährlich zählt Inovatools, Hersteller hochwertiger Vollhartmetall-Präzisionswerkzeuge, heute zu den Top 20-Unternehmen der Branche. Der bayerische Mittelständler ist in 40 Ländern aktiv. Produktion, Service und Vertrieb sind in Kinding beheimatet. An sieben Tagen in der Woche werden im Dreischicht-Betrieb mit 90 CNC-Werkzeug-Schleifmaschinen rund zwei Millionen Fräs- und Bohrwerkzeuge pro Jahr gefertigt.

Bestandssicherheit sorgt für flexible Produktion Im neuen Logistikzentrum wurden vier Hänel Lean-Lifte für den schnellen und parallelen Zugriff nebeneinander installiert. Firmengründer und Geschäftsführer Georg Eckerle: „Die flexible Produktion und schnelle Auslieferung sind unsere Markenzeichen. Mit unserem Express-Service können wir zum Beispiel unsere Hartmetall-Sonderwerkzeuge von der Bestellung, Fertigung bis zur Beschichtung innerhalb von fünf Tagen ausliefern. Gefertigte Katalogwerkzeuge und auftragsbezogene Sonderwerkzeuge waren noch vor kurzem in 90 hüfthohen Schubladenschränken eingelagert. Wegen des enormen Wachstums in den letzten Jahren waren diese Schränke über verschiedene Räume verteilt. Die Distribution wurde immer aufwendiger, unübersichtlicher und durch lange Wege zudem auch unwirtschaftlich.“

Anhand der „Ware-zur-Bedienperson“-Kommissionierungen in den Vertikalliften

wurden die Wege drastisch verkürzt. Alle Werkzeugartikel sind darüber hinaus transparent in der Lagerverwaltung Hänel Soft erfasst. „Auch die veredelten Artikel unserer Kunden mit gesonderten Rahmenverträgen sind im Bestand der Lagerverwaltung registriert und separat in der Liftanlage eingelagert“, betont Georg Eckerle.

Das transparente Bestandswesen mit etwa 9500 Artikeln erhöht die Produktivität beim Kommissionieren, sorgt für mehr Sicherheit und Flexibilität bei der Produktion der Kundenaufträge und verbessert damit das gesamte Qualitätsmanagement.

„Durch die gesteigerte Produktivität im neuen Verbundlager ist die termintreue Distribution für die nahe Zukunft bereits heute gesichert“

Barcodes sparen Zeit und Nerven Früher mussten im ehemaligen Werkzeuglager die richtige Schublade gesucht und gefunden werden. Heute werden die Ein- und Auslagerungsaufträge im ERP-System Sage OfficeLine erzeugt und über die Datenschnittstelle automatisch an die Lagerverwaltungs-Software übermittelt. Mit dem Barcode-Scanner an der Entnahmestelle des entsprechenden Vertikallifts wird unmittelbar der zugehö-

◀ Durch die kompakte Bauweise der vier Hänel Lean-Lift Vertikallifte sind rund 900 Quadratmeter Lagerfläche verfügbar, das heißt die doppelte Lagerfläche der ehemals 90 hüfthohen Schubladenschränke (Fotos: Gerd Knehr)

▲ Flexibel, schnell und parallel werden die Bestellungen an den nebeneinander installierten Vertikalliften zusammengestellt

rige Lagervorgang gestartet. Das spart Zeit, Nerven und verhindert Fehler durch das Abtippen von Informationen. Nach der Entnahme wird per Tastendruck an der Steuerung des jeweiligen Lean-Lifts der Lieferschein abgearbeitet. Beim Kommissionieren muss nicht mehr viele hundert Meter hin und her gelaufen werden, denn Hänel Soft führt die Kommissionierungen Position für Position und Lift für Lift wegeoptimiert durch. Der zeitliche Aufwand hat sich dadurch drastisch reduziert. Trotz deutlich gestiegenem Warenumschlag werden heute rund 300 Lieferscheine mit etwa 500 Pickvorgängen im täglichen Durchschnitt von lediglich zwei Bedienerinnen zusammengestellt; im Gegensatz zu drei Personen im ehemaligen Lager. Ferner können bei Bedarf an den nebeneinander stehenden Vertikalliften weitere Personen parallel kommissionieren.

Jeden Morgen wird zuerst eingelagert. Über die Schnittstelle zum ERP-System sind die entsprechenden Stammdaten in Hänel Soft dafür hinterlegt. Bis 16 Uhr werden anschließend die Auslieferungen zusammen-

► Verwechslungsfrei wird der angesteuerte Lagerplatz sowohl mit der verfahrbaren LED-Einheit oberhalb der Entnahmestelle, dem Pick-o-Light-Vario System, als auch auf dem Bildschirm des Terminals angezeigt



gestellt. In der Lagerverwaltungs-Software werden alle Lagerbewegungen dokumentiert und per Filetransfer in Sage exportiert. Um 16.30 Uhr verlässt der letzte Paketservice das Distributionszentrum.

Platzsparend und geschützt untergebracht Durch die kompakte Bauweise der sechs Vertikallifte sind durch die Ausnutzung der Raumhöhe rund 900 Quadratmeter Lagerfläche verfügbar. Hiermit wurde die Lagerfläche gegenüber den ehemaligen 90 Schubladenschränken verdoppelt, die benötigte Grundfläche, bei Berücksichtigung der Schubladenauszüge, hingegen halbiert. Obendrein ist das gesamte Warensortiment durch die geschlossene Bauweise vor Staub und Licht geschützt.

Sicherer Zugriff durch das Pick-o-Light-Vario System Mittels einer verfahrbaren Einheit mit vier LEDs oberhalb der Entnah-

mestelle, dem Pick-o-Light-Vario System, wird der angesteuerte Lagerplatz auf dem Tablar verwechslungsfrei angezeigt. Ohne ständiges Bücken, wie bei den hüfthohen Werkzeugschränken, wird der zu kommissionierende Artikel komfortabel und ergonomisch entnommen.

Präzisionswerkzeuge für Kunden mit speziellen Rahmenverträgen haben zwar die gleiche Artikelnummer wie Standard-Artikel, müssen jedoch durch die zusätzliche Veredelung getrennt zur Auslieferung bereitgestellt werden. Eine Herausforderung, die die Lagerverwaltung Hänel Soft ebenfalls mit Bravour meistert: Mittels des Moduls Chargenverwaltung wird Standard-Artikeln die Chargen-Nummer Null zugewiesen, also keine Charge! Veredelte Artikel hingegen erhalten als Chargen-Nummer die Nummer des Rahmenvertrags. So können auch die veredelten Artikel transparent und separat ohne Vermischung erfasst und eingelagert werden.

Flexible Gestaltung Der komplette Lean-Lift-Verbund kann jederzeit erweitert werden. Aktuell werden 22 Vertikallifte betrieben und mit Hänel Soft verwaltet. Die Kommissionierung ist äußerst effizient. Durch das vorteilhafte Lizenzmodell ist die Lagerverwaltungs-Software schon bei mittlerer Anlagengröße eine wirtschaftliche Investition. Alle Funktionsmodule, wie zum Beispiel das Inventurmodul, müssen unabhängig von der Anzahl der Geräte nur einmalig pro Basispaket lizenziert werden. Durch die Darstellung von Hänel Soft direkt an der Mikroprozessor-Steuerung MP 12 N-Host Web mit integriertem Webbrowser ist die komplette Installation auch für zukünftige Funktionserweiterungen gerüstet.

Das Vertikallift-Verbundlager garantiert eine schnelle und sichere Bereitstellung der Artikel. Durch das intelligente Zusammenspiel der Lagerverwaltung Hänel Soft mit dem ERP-System werden anhand der Funktionsvielfalt alle Anforderungen bis hin zur transparenten Erfassung kundenspezifischer Artikelbestände veredelter Werkzeuge bestens erfüllt. Auch die online bestellten Werkzeuge können so bis zur Losgröße Eins noch am gleichen Tag wirtschaftlich ausgeliefert werden. Durch die gesteigerte Produktivität im neuen Verbundlager ist die termintreue Distribution für die nahe Zukunft bereits heute gesichert. Ein wichtiges Qualitätsmerkmal im Bestellservice eines modernen Logistikzentrums. ► www.haenel.de