

handling

www.handling.de

Handhabungstechnik – Fabrikautomation – Intralogistik

7-8.2015



■ Schwerpunkt: Motek-Vorschau

■ Handhabungstechnik

Schlüsselrolle
in der Montage

■ Fabrikautomation

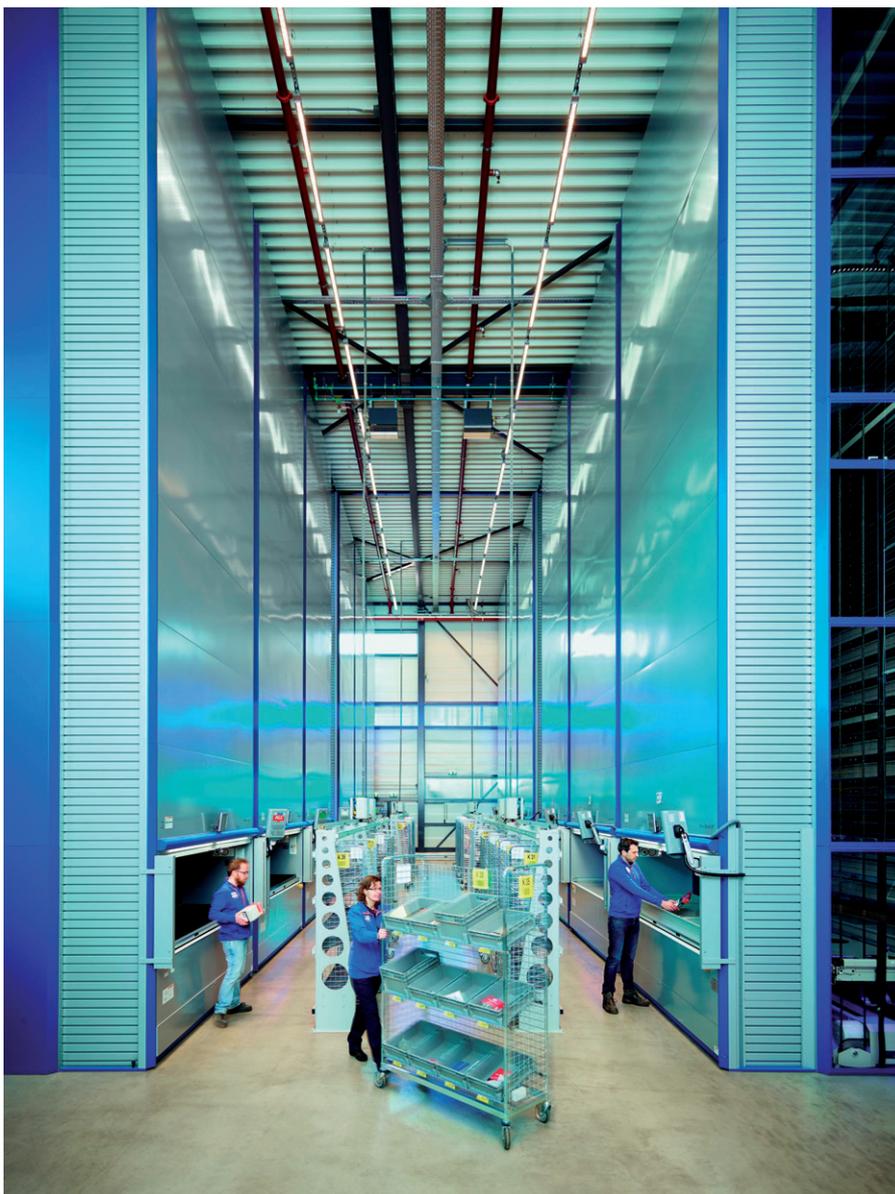
Kontrolle
in der Sektkellerei

■ Intralogistik

Regalkombination
im Lager

Verwechslung ausgeschlossen

Lager-Lifte für Hochleistungs-Kommissionierlager. Die Firma Brezan in Ede, Niederlande, konzipierte zusammen mit dem Beratungsbüro Groenewout aus Breda und den Intralogistik-Experten von Hänel ein hocheffizientes Kleinteilelager in modernem Design.



Lager-Lifte: perfekte Kombination aus Performance und Ästhetik. (Fotos: Hänel)

Zum Unternehmen

Bereits seit den 50er Jahren steht der Name Hänel für innovative Lösungen in der automatisierten Akten- und Material-Bereitstellung. Heute zählt Hänel weltweit zu den führenden Anbietern in der Branche Umlaufregale und Vertikallifte. Neben der fortwährenden Weiterentwicklung von Produkten und Software legt Hänel Wert auf eine hohe Umweltverträglichkeit in der Produktion. So hat das Unternehmen als erster Anbieter in der Vertikallift-Technologie mit dem Eco-Drive ein System entwickelt, bei dem die Energie des herabfahrenden Extraktors wieder in elektrische Energie umgewandelt und an das Stromnetz abgegeben wird. Auch dies ist ein Beitrag, um Energie zu sparen und die Umwelt zu schützen. Der Leitspruch des Firmengründers Gerhard Hänel „Nichts halb zu tun ist edler Geister Art“ bestimmt das Handeln im Unternehmen, das auch in Zukunft effiziente, ergonomische und platzsparende Lagerlösungen für Intralogistik und Büro-Organisation entwickeln wird. Hänel-Spezialisten schulen alle Partner im Service und im Umgang mit der Technik.

Das Fazit dieser Anwendung im Versandzentrum bei Brezan im niederländischen Ede lässt sich sehen: Aufgrund des minimalen Bedarfs an Grundfläche wird durch Ausnutzung der gesamten Raumhöhe ein Maximum an Lagervolumen erreicht. Bei voller Auslastung kommissionieren vier Benutzer parallel an zwölf Hänel Lean-

Liften dank Pick and Drop to Light schnell und fehlerfrei.

Aufträge gehen gleich an die Lifte

Die zwölf Hänel-Lean-Lifte in individueller Premium-Sonderlackierung bilden in Kombination mit einem durchdachten Logistik-Prozess das neue Highlight im

Versandzentrum bei Brezan. Hier geht es um die Lagerung und Kommissionierung von Teilen und Materialien für den Automotive-Bedarf. Die Lifte nutzen die gesamte Raumhöhe des Lagerraums aus und stellen somit eine gigantische Lagerfläche direkt neben den Palettenlagern bereit. Das Pick-and-Drop-to-Light-

System wurde bei dieser Anwendung geradezu perfektioniert. Die Mitarbeiter von Brezan übergeben Aufträge über die zentrale Softwaresteuerung direkt an die Lifte. Diese sind in Gruppen mit jeweils drei Lagereinheiten unterteilt, und jedem Lift ist eine Farbe – rot, grün oder blau – zugeordnet. Die Farben werden sowohl an der Steuerung als auch an speziellen Bildschirmen über dem Entnahmebereich angezeigt.

Verwechslungsfreies Kommissionieren durch Pick-o-Light-Vario

Die Boxen mit den Kundenaufträgen sind über Pick-Trolleys organisiert. Diese werden direkt gegenüber der jeweiligen Lift-Gruppe angedockt. Das System erkennt nun nach Bestätigung, welche Aufträge im Pick-Trolley bearbeitet werden müssen und fährt die jeweiligen Container automatisch in den Entnahmebereich der Lifte. Die Sicherheit des Benutzers ist dank vorgelagertem Lichtschrankenvorhang auch bei dieser automatischen Liftsteuerung gewährleistet.

Über der vorgesehenen Kommissionierbox leuchtet eine Diode in der Liftfarbe des benötigten Artikels. Der Mitarbeiter weiß nun sofort, aus welchem Lift er die Ware entnehmen muss. Im Entnahmebereich wird durch das System Pick-o-Light-Vario von Hänel der benötigte Artikel verwechslungsfrei per Lichtmarkierung angezeigt. Die zu entnehmende Stückzahl wird direkt an der Steuerung eingblendet. Die erforderlichen Artikel



Ergonomische und sichere Entnahme beim automatischen Vorpositionieren durch vorgelagerten Lichtschrankenvorhang.

werden nun in die Ablage gelegt und sofort auf dem Drop-to-Light bestätigt. Dieses zeigt nun durch eine Farbänderung den richtigen Lift für den nächsten Artikel des Auftrags an. Der Container des zuvor bestätigten Artikels wird automatisch an

den ursprünglichen Platz im Lean-Lift zurückgefahren, und der Lift kann weitere Artikel bereitstellen. *pb*

Lager-Lifte

Hänel, www.Haenel.de



Kurze Laufwege und direkte Bestätigung von Picks gegenüber der Entnahme.

Es begann mit Friseurschränken

Die Erfolgsgeschichte der Firma Hänel Büro- und Lagersysteme ist eng mit der Person Gerhard Hänel verknüpft. Schon in den 1930er-Jahren hatte der gelernte Schlosser und studierte Ingenieur im sächsischen Lauter reichlich Erfahrung im Bau von Stahlmöbeln gesammelt. Der unternehmerische Neuanfang im Westen begann 1953 in Bad Friedrichshall in einem Holzverschlag, in dem Gerhard Hänel Roll- und Friseurschränke herstellte. Mit der Produktion der Rotomat-Bürolifte etablierte er bereits vier Jahre nach der Gründung den wachsenden Betrieb als ersten europäischen Hersteller von serienmäßig produzierten Registraturliften nach dem Paternoster-Prinzip. Die stetige Weiterentwicklung der ursprünglich im Personenaufzugsbau verwendeten Bauweise führte unter anderem zur Konstruk-

tion eines Schwerlast-Paternosters (Rotomat-Lagerlift), der für den industriellen Einsatz geeignet war. Selbst nachdem Gerhard Hänel im Alter von 65 Jahren die Firmenleitung an seine beiden Söhne übertragen hatte, blieb sein Erfinderdrang ungehemmt. So war er mit 85 Jahren noch maßgeblich an der Entwicklung und Produktion des Hänel-Lean-Lifts mit Vertikallift-Technologie beteiligt. Die hochstabile Hänel-Rasterwand ist bis heute kennzeichnend für die Hänel-Lean-Lifte und den 2005 in einer Weltpremiere vorgestellten Drei-Achs-Lagerlift-Hänel-Multi-Space. Eine Reihe weiterer Erfindungen im Bereich der Liftsysteme förderte das Wachstum des Familienunternehmens, das sich heute mit den Geschäftsführern Joachim und Michael Hänel in den Händen der zweiten Generation befindet.