

Der schnelle Mausklick benötigt eine schnelle Logistik

Ob in Maschinenbau, Elektro-, Fahrzeug- oder Flugzeugindustrie – ein effizientes Lager orientiert sich immer an der gestellten Aufgabe. In enger Zusammenarbeit mit Resoplan und Hänel plante und optimierte Brugg Cables mit sechs modernen Lean-Liften das raffiniert durchdachte Zentrallager im schweizerischen Brugg.

GERD KNEHR

Nach der Gründung 1896 entwickelte sich die Brugg Cables AG mit rund 650 Mitarbeitern zum führenden Kabelhersteller in der Schweiz. Die Produktpalette ist vielfältig und reicht vom Glasfaserkabel zur Signalübertragung über Niederspannungskabel zur Baustellenversorgung bis zum Hochspannungskabel für die großen Stromversorger. In enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden entwickelt Brugg Cables maßgeschneiderte Systemlösungen bis hin

Dipl.-Phys. Gerd Knehr ist freier Fachjournalist in 72760 Reutlingen, Tel. (0 71 21) 6 11 11, gerd.knehr@t-online.de

zu Großprojekten für ganze Stromversorgungsanlagen.

Das Internet hat den seit Jahren diskutierten, weltweiten Datenaustausch über Nacht zur Realität werden lassen. Das führt zu Warenbewegungen in einem nicht gekannten Ausmaß. Die schnelle Verfügbarkeit von Produkten wird so zum entscheidenden Wettbewerbsvorteil. Systemlösungen für eine schnelle Warenausgabe im Lager bekommen daher in ihrer Bedeutung den gleichen Stellenwert wie diejenigen in der Produktion.

Um den steigenden Warenumschlag weiterhin beherrschen zu können, modernisier-

te Brugg Cables gemeinsam mit Resoplan und Hänel Büro- und Lagersysteme die gesamte Logistik im Zentrallager. Einen Baustein bilden sechs Lagerlifte vom Typ Lean-Lift, die Lagerrationalisierung und Lagergutschutz in einer abgeschlossenen Einheit vereinen. Im Zentrum des jeweiligen Lean-Lifts bedient ein automatischer Positionierlift rechnergesteuert schnell, effektiv und wirtschaftlich die davor und dahinter angeordneten Tablare im vorderen und hinteren Lagerturm. Durch die vertikal höhenoptimierte Lagerung der unterschiedlich großen Artikel entsteht eine optimale und sehr flexible Raumausnutzung.

Höhenoptimierte Vertikallagerung nutzt verfügbaren Raum optimal

Das moderne Zentrallager in Brugg besteht aus einem Kabeltrommellager, dem Palettenlager für Kabelbäume und Schellen für Hochspannungskabel sowie einem automatischen Lager mit sechs nebeneinander stehenden Lean-Liften für kleinere Bauteile.

Laut Resoplan-Planer und Projektmanager Erich Schmid musste das alte manuelle Lager zuerst anhand einer Ist-Aufnahme analysiert werden. Auf dieser Basis wurden sämtliche Bauteile und Artikel in einem Katalog erfasst und auf die unterschiedlich großen 10.000 Behälter in den Lean-Liften und etwa 2000 Palettenstellplätze verteilt. Die kompakte höhenoptimierte Vertikallagerung im Lean-Lift nutzt den zur Verfügung stehenden Raum optimal und senkt deshalb schon grundsätzlich die Lagerhaltungskosten.

Durch eine zweite Entnahmeöffnung im ersten Stock sind drei Lean-Lifte direkt mit dem Wareneingang und Versand elegant



Bild: Knehr

Die Produktpalette von Brugg Cables reicht vom Glasfaserkabel zur Signalübertragung bis zum Hochspannungskabel für die großen Stromversorger.

verbunden. Das spart enorm Wegezeit ein. Die im ersten Stock speziell zusammengestellten Kommissionierungen für die Baustellen werden in größeren Boxen im Lean-Lift zur Auslieferung bereitgestellt. Alle Entnahmestellen sind in ergonomischer Höhe angebracht. So kann bequem und ohne sich zu bücken kommissioniert werden.

Entnahmestellen der Lagerlifte nach Entnahme automatisch geschlossen

Drei weitere Lean-Lifte nutzen den gesamten 6 m hohen Raum im Erdgeschoss. Im alten Lager wurden die Kleinteile in Schubladenschränken gelagert. Jetzt muss beim Rüsten nicht mehr die richtige Schublade gesucht, sondern lediglich der Container im Lean-Lift angesteuert und anschließend aus dem jeweiligen Behälter der Artikel in der angegebenen Stückzahl entnommen werden. Da die Lagerlifte dort stehen, wo sie auch gebraucht werden, müssen die Kommissionierer nicht mehr viele Hundert Meter hin und her laufen. Durch die Lean-Lifte wurde das ständige Suchen endlich beendet. Der zeitliche Aufwand hat sich beim Kommissionieren dadurch etwa halbiert. Im Lean-Lift sind die Artikel vor Staub und Beschädigung geschützt. Das war auch ein wichtiges Kriterium bei der Lagerstrategie. Alle Entnahmestellen der Lagerlifte werden darum nach einer Entnahme wieder automatisch geschlossen. Mitarbeiter im Wareneingang und Versand, die überwiegend Artikel gesucht und zusammengestellt haben, kommissionieren jetzt im ersten Stock die Garnituren für die Boxen zur Baustellenversorgung. So wird das Personal effizienter eingesetzt und



Bild: Knehr

Mit der Erfassung aller Vorgänge per Barcode und den modernen Touchscreens direkt am Lean-Lift werden sämtliche Lagerbewegungen effizient, komfortabel und transparent elektronisch verbucht.

Kosten für die Lagerhaltung werden effektiv reduziert. Ferner wird kostbarer Lagerplatz im Erdgeschoss frei.

Mit der Erfassung aller Vorgänge per Barcode und den modernen Touchscreens direkt am Lean-Lift werden sämtliche Bewegungen in dem komfortablen Lagerverwaltungssystem (LVS) von Brisoft gebucht. Bei der Entnahme werden die Lagerartikel im LVS über eine Schnittstelle gleichzeitig im ERP-System verbucht. Aufträge müssen also lediglich in der Lagerverwaltung freigegeben werden und schon kann der Mitarbeiter mit dem Rüsten beginnen. Das LVS verwaltet dabei alle Lean-Lifte. Die Schnittstelle mit dem LVS wurde durch Brugg Cables' interne IT-Abteilung in Zusammenarbeit mit Brisoft erstellt. Problemlos konnten die Lean-Lifte

im IT-System integriert werden. Durch die Vernetzung der Lagerlifte im LVS haben die Kabelbauer endlich Übersicht und Transparenz in ihrem Lager. Mit den automatischen Lean-Liften wurden Blindbestände vollständig abgebaut und ehemalige Fehlerquellen eliminiert, da die Lagerplätze nicht mehr manuell vergeben werden. Wenn ein Lagerplatz leer ist, wird er jetzt im System erfasst und abhängig von der Lagerguthöhe wieder aufgefüllt. Insgesamt konnten die Lagerhaltungskosten erheblich reduziert und teure Lagerfläche eingespart werden.

Wegen ihres zuverlässigen Kettenantriebs müssen die robusten Hänel-Lean-Lifte auch selten gewartet werden. Sie sind wenig reparaturanfällig und erreichen einen sehr hohen Wirkungsgrad. ▶

VAN DER LANDE
INDUSTRIES

**BENÖTIGEN SIE FRISCHE IDEEN ZUR
VERBESSERUNG IHRER LAGERLOGISTIK?**

STÄRKEN SIE IHRE FILIALEN ... STRAFFEN SIE IHRE LAGERPROZESSE

Reduzieren Sie Fehlmengen, verbessern Sie Ihre innerbetriebliche Logistik, wickeln Sie Kundenaufträge schnell und präzise ab und realisieren Sie geringste Kosten pro Versandeinheit. Entdecken Sie unsere Möglichkeiten unter www.vanderlande.com

Das tagesaktuelle Geschehen der Logistikbranche



Der Newsletter
für Logistik-
entscheider –
**jetzt kostenlos
abonnieren!**

MM 10 JAHRE
Logistik

---> www.mm-logistik.de/newsletter



Bild: Knehr

Zusammen mit Hänel und Resoplan plante und optimierte Brugg Cables mit sechs modernen Lean-Liften das raffiniert durchdachte Zentrallager in Brugg (Schweiz).

Energieeffiziente Systeme sind der Schlüssel zur Senkung des Energieverbrauchs im Lager, denn der effektive Energieverbrauch automatischer Lagersysteme hat einen großen Einfluss auf die Betriebskosten, die Amortisierung und nicht zuletzt auf den Umweltschutz. Daher wurden die sechs Hänel-Lean-Lifte in der Ecodrive-Ausführung installiert.

Ecodrive: Das Auf und Ab geschieht mit wenig Energiezufuhr

Die durch Frequenzumrichter gesteuerten Antriebe sparen gegenüber denjenigen, die direkt vom Netz gespeist werden und unter Vollast laufen, bis zu 40 % Energie ein. Der Lean-Lift in Ecodrive-Ausführung wandelt die Energie des herabfahrenden Extraktors in elektrische Energie um und speist diese wieder in das Stromnetz ein. Außerdem bewirken sorgfältig ausgewählte und hochwertige Komponenten zusätzliche Energieeinsparungen. Durch die hochwertigen Hänel-Gleiterkomponenten der Lift-Container wird die Reibung bei Lagerbewegungen minimiert und Energie eingespart. Leichtgängige optionale Kunststoffrollen helfen darüber hinaus, Reibungsverluste zu vermeiden. Im modernen Zentrallager bei Brugg Cables wurden die Technik, der Betrieb und die Organisation gemeinsam auf die gestellte Aufgabe ausgerichtet und optimiert. Mit den automatischen Hänel-Lean-Liften hat die Lagertechnik auch in Zeiten der schnellen Kommissionierung kleinster Mengen ein gute Zukunft. Die modularen Hänel-Lean-Lift-Systeme schaffen durch eine kompakte und höhenoptimierte Vertikallagerung auf gleicher Grundfläche mehr Lagerkapazität als herkömmliche Lagersysteme.

Der Vorteil: optimale Nutzung des Lagervolumens. Teure Lagerflächen werden bis zu 60 % eingespart. Durch die flexiblen Lager- und Bereitstellungssysteme von Hänel spart Brugg Cables enorm Arbeitszeit, Lagerraum und Kosten ein. Dies hat auch einen wesentlich besseren Arbeitsablauf zur Folge. Die Lean-Lifte stehen dort, wo sie auch gebraucht werden. Mit der dynamischen Lagerung erreichen die Schweizer ein rationelleres Arbeiten, kürzere Wege und dadurch Einsparung an Arbeitszeit. Schneller Zugriff auf alle benötigten Teile und Komponenten bedeutet wirtschaftliche und effektive Lagerung, die massiv die Kosten senkt, und ein optimales Teilemanagement. **MM**